

Додаток 2

до Порядку передачі документації для надання висновку з оцінки впливу на довкілля та фінансування оцінки впливу на довкілля

(дата офіційного опублікування в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля (автоматично генерується програмними засобами ведення Єдиного реєстру з оцінки впливу на довкілля, не зазначається суб'єктом господарювання)

(реєстраційний номер справи про оцінку впливу на довкілля планованої діяльності (автоматично генерується програмними засобами ведення Єдиного реєстру з оцінки впливу на довкілля, для паперової версії зазначається суб'єктом господарювання)

ПОВІДОМЛЕННЯ
про плановану діяльність, яка підлягає оцінці впливу на довкілля
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «Виробничо-комерційна
фірма «Еліт Пласт»,
(код ЄДРПОУ 31488501)

інформує про намір провадити плановану діяльність та оцінку її впливу на довкілля.

1. Інформація про суб'єкта господарювання

Товариство з обмеженою відповідальністю «Виробничо-комерційна фірма «Еліт Пласт». ЄДРПОУ 31488501. Місцезнаходження юридичної особи: Укаїна, 73000, м. Херсон, смт. Антонівка, вул. 23 Східна, буд. 41-А. Місце проведення планованої діяльності: Україна, Тернопільська обл., м. Тернопіль, вул. Микулинецька, 46. Директор – Ділавер Юксел, тел.: 0552-31-44-03.

2. Планована діяльність, її характеристика, технічні альтернативи.

Планована діяльність «Реконструкція будівлі головного виробничого корпусу під цех по виробництву екструдованого пінополістиролу на вул. Микулинецька, 46 в м. Тернополі, Тернопільської області».

Номінальний річний показник випуску готової продукції (плит екструдованого пінополістиролу (XPS)) середньої щільності 29 кг/м³ – 200 000 м³/рік. Продуктивність лінії та щільність продукту задається згідно технологічної карти при налаштуванні лінії.

Режим роботи – 5 днів/тиждень

Реконструкція будівлі головного виробничого корпусу запланована на 2021 рік та триватиме 4 міс.

Технічна альтернатива 1

Опис технологічного процесу. З метою виготовлення пінополістирольний плит використовується полістирол у гранулах, нуклеатор у гранулах, антипірен у гранулах, фарбуючий

концентрат у гранулах. Нуклеатор, як добавка, додається з метою покращення фізико-хімічних властивостей полістиролу. Антипірен (регулятор горючості, або вогнезахисний концентрат), як добавка, додається з метою зменшення часу самостійного горіння та підвищення здатності матеріалу до затухання. Вищенаведена сировина у гранулах використовуватиметься в пропорціях згідно з розробленою на підприємстві технологічної карти ведення технологічного процесу.

Полістирол у гранулах, нуклеатор у гранулах, антипірен у гранулах, фарбуючий концентрат у гранулах завантажуються в дозуючу машину екструдера. Процес розплавлення гранул сировини та спінення розплавленої маси відбувається у здвоєному екструдері. Здвоєний екструдер представлений первинним та вторинним екструдерами. Дані екструдери з'єднані між собою перехідною зоною таким чином утворюючи здвоєний екструдер. Перехідна зона необхідна для проходження розплавленої маси з первинного екструдера до вторинного з незначним пониженням температури за рахунок теплообміну із довколишнім середовищем. Сировина у гранулах надходить у первинний екструдер. У первинному екструдері відбувається розплавлення сировини, яка надходить у вигляді гранул, під дією температури та тиску. Сировина у розплавленому стані відправляється у вторинний екструдер через перехідну зону. У вторинному екструдері тиск знижується, суміш охолоджується до температури близько 90 °C та насичується двома газами, а саме, CO₂ та фреоном R 152a. З метою гомогенізації насиченої газами суміші у вторинному екструдері відбувається перемішування даної суміші за допомогою внутрішнього міксера до стану однорідної маси. На виході з вторинного екструдера спінений пінополістирол має закрито-пористу структуру. Товщина готового матеріалу задається на калібраторі. Тому отримана маса з вторинного екструдера подається в калібратор. Калібратор знизу і зверху обладнаний двома пластинами з підігрівом та з тефлоновим покриттям. Оператор, регулюючи відстань між даними пластинами, визначає товщину полотна екструдованого пінополістиролу. Сформована цілісна смуга полотна екструдованого пінополістиролу надходить на транспортер роликів підхоплюючий, де відбувається зниження температури смуги полотна екструдованого пінополістиролу. Смуга полотна надходить до обрізних машин, де здійснюється зрізання зверху та знизу полотна, по боках полотна та задавання довжини плити пінополістиролу шляхом розрізання по довжині на плити необхідного розміру.

Задана виробничим завданням товщина плит забезпечується завдяки механічній обробці поверхні первинно сформованої смуги полотна. Товщина плит забезпечується шляхом фрезерування верхньої та нижньої поверхонь полотна. Необхідна ширина отримується фрезеруванням кромки полотна. Потрібна довжина плит досягається завдяки розрізанню полотна на відрізки заданого розміру. Наступним кроком є формування так званого теплового замка по периметру плити, призначення котрих виключити так звані містки холоду в місцях стиків плит при монтажі на поверхню, котра потребує теплоізоляції. Слідом за цим, плити попадають у штабелем, котрий складає плити пінополістирольні екструдовані у стос, що подається у пакувальник, в якому упаковується у плівку поліетиленову та укладається у палети. Після упаковки продукція переміщується за допомогою електронавантажувачів на склад готової продукції з метою зберігання та відвантаження. В складі лінії є обладнання, котре дозволяє провадити спаювання плит між собою для отримання теплоізоляційних плит, товщиною більш 100мм. Дане обладнання є складовою лінії, але використовується не постійно, а тільки у разі необхідності.

Весь пил екструдованого пінополістиролу від процесів обрізки та формування кромки плит екструдованого пінополістиролу потрапляє в автоматичну систему аспірації з тимчасовим накопиченням у силосній вежі. Кускові відходи виробництва (обрізки), бракована продукція відповідно подаються до дробарки з метою механічного подрібнення. Подрібнені дробаркою відходи також надходять до силосної вежі через патрубок (закритий процес). Із силосної вежі частинки подрібнені за допомогою дробарки та вловлена аспіраційною системою дрібна фракція екструдованого пінополістиролу надходить до гранулятора. В грануляторі відбувається виготовлення т. з. «вторинної гранули». Вторинна гранула утворюється шляхом розплавлення дрібної фракції пінополістиролу та формування шляхом видавлювання однорідної суміші через формувальну головку шнекового екструдера з нарізанням на гранули. Вторинна гранула додається в якості вторинної сировини у заданій пропорції по відношенню до первинної гранули під час

виготовлення екструдованого пінополістиролу. Таким чином організована безвідходна система виробництва.

Викиди забруднюючих речовин від джерел утворення забруднюючих речовин (вузлів виробничої лінії) здійснюватимуться через одне джерело викиду – витяжну трубу (ДВ №1).

Фреон R 152a та CO₂ зберігаються у зрідженому стані у відповідних резервуарах від тиском на зовні. Фреон R 152a не входить до переліку речовин, що руйнують озоновий шар відповідно до Монреальського протоколу, який ратифіковано Україною. Потенціал руйнування озонового шару (ODP) фреону R 152a = 0. Фреон R152a має найнижчий час життя в атмосфері з-поміж гідрофторвуглеводнів – 1,5 року.

З метою зменшення затрат електричної енергії в мережі проектом передбачено вибір січення проводів з мінімізацією втрат електроенергії та led освітлення.

Для зменшення викидів ЗР в атмосферне повітря та рівнем шуму та вібрації передбачено використання електронавантажувачів, та з врахування зменшення впливу за відходами передбачені електронавантажувачі на Li-ion батареях замість свинцево-кислотних.

Великотонажної техніки для розповсюдження готової продукції не передбачено, що зменшує викиди ЗР в атмосферне повітря та за рівнем шуму і вібрації, а також вплив на дороги. Передбачається самовивіз замовником за необхідності власним чи орендованим транспортом.

Переміщення сировини та готової продукції на підприємстві здійснюватиметься електронавантажувачами.

Технічна альтернатива 2

Технологічна альтернатива 2 за технологічним процесом є ідентичною до технологічного процесу технологічної альтернативи 1, за винятком одного компоненту – спінювача етанолового спирту (замість фреону). Виробництво екструдованого пінополістиролу шляхом використання у якості спінювачів суміші етанолового спирту та CO₂ дозволяє виготовляти екструдований пінополістирол, проте з іншими характеристиками виробу. Виготовлений у такий спосіб екструдований пінополістирол має суттєвий недолік – здатність просідати за умови коли температура середовища опускається нижче 0 °С, що унеможлиблює використання такого виробу для зовнішніх робіт (утеплення фасадів та ін.).

Розвантаження та завантаження продукції на відкритому майданчику проводити навантажувачами з ДВЗ на дизельному паливі.

Для освітлення приміщень планувалось використовувати лампи розжарювання.

Оскільки з екологічної та економічної точки зору технічна альтернатива 1 є більш доцільною, то технічна альтернатива 2 не розглядається в подальшому.

3. Місце провадження планованої діяльності, територіальні альтернативи

Товариством з обмеженою відповідальністю «Виробничо-комерційна фірма «Еліт Пласт» розглядалися наступні територіальні альтернативи

Територіальна альтернатива 1

під цех по виробництву екструдованого пінополістиролу розглядається земельна ділянка на вул. Микулинецькій, 46 в м. Тернополі, кадастровий номер 6110100000:11:001:0066 Площа: 16,8541 га, Цільове призначення: 11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості. Частина вказаної земельної ділянки площею 3,3228 га, за договором оренди передана ТОВ «ЕЛІТ ПЛАСТ» що має право вільного доступу, пересування та користування земельною ділянкою, наданою для обслуговування будівлі головного корпусу загальною площею 15 261,7 кв.м.,.

Санітарно- захисна зона відповідно до ДСП 173-96 становить 300 м – та є витримана.

Оскільки, є необхідна висота існуючих виробничих приміщень, наявні всі необхідні інженерні мережі, відповідне цільове призначення земельної ділянки та зручна логістична розв'язка - *Територіальна альтернатива 1 є найбільш доцільною для проведення планованої діяльності*

Територіальна альтернатива 2

Розглядалась земельна ділянка між вул. Поліська та вул. Д. Лук'яновича з кадастровим номером № 6110100000:03:001:0125 Цільове призначення: для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та

іншої промисловості Площа: 0.653 га. Не підходить для означеного будівництва з декількох причин, а саме:

- оскільки відстань до найближчого житлового будинку становить менше 180 метрів в північно східному напрямку, та не витримується СЗЗ.
- недостатня висота та міцність технологічних приміщень для розміщення виробничих ліній
- замала територія
- замала напруга в мережі та доволі затратний процес облаштування мережі необхідної потужності.

4. Соціально-економічний вплив планованої діяльності

Вплив на соціальне середовище носить позитивний характер. Соціально-економічний вплив планованої діяльності полягає у створенні нових робочих місць для населення – орієнтовно 50 робочих місць. Також позитивними факторами є поповнення місцевого бюджету у вигляді податків. Можлива перереєстрація юридичної особи за місцем проведення планованої діяльності.

5. Загальні технічні характеристики, у тому числі параметри планованої діяльності (потужність, довжина, площа, обсяг виробництва тощо)

Реконструкція будівлі головного виробничого корпусу під цех по виробництву екструдованого пінополістиролу на вул. Микулинецька, 46 в м. Тернополі, кадастровий номер земельної ділянки 6110100000:11:001:0066 Площа: 16,8541 га. Цільове призначення: 11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості. Частина вказаної земельної ділянки площею 3,3228 га, за договором оренди передана ТОВ «ЕЛІТ ПЛАСТ» що має право вільного доступу, пересування та користування земельною ділянкою, наданою для обслуговування будівлі виробничого корпусу загальною площею 15261,7 кв. м. Передбачена робота 2 електронавантажувачів, що працюють на Li-ion батареях.

Матеріали які використовуватимуться на місці для виробництва:

Потреби в сировині:

- полістирол в гранулах – 2483 т/рік;
- антипірен (регулятор горючості) в гранулах – 23 т/рік;
- нуклеатор в гранулах – 5,4 т/рік;
- фреон R 152a – 234 т/рік.
- газ CO₂ – 48 т/рік.

Номінальний річний показник випуску готової продукції (плит екструдованого пінополістиролу) при середній щільності 29 кг/м³ – 200 000 м³/рік. Виробничі потреби в ресурсах:

Джерело живлення є існуючі ТП 10кВ\04,4, напруга 380\220В

Розрахункова максимальна потреба у воді – 399,3 м³/міс.

Відведення побутових стічних вод 399,3 м³/міс здійснюється по самостійним випускам в зовнішню мережу каналізації. Система каналізації запроектована із ПВХ труб. Відведення стоків від мийок в кімнаті прийому їжі відбувається через жироловлювач СЖ 0,5-0,04. Відведення побутових стоків відбувається в існуючу зовнішню каналізаційну мережу. Випробування ділянок систем водопроводу і каналізації, які будуть в подальшому закриті, виконувати до їх закриття зі складанням актів засвідчення скритих робіт згідно обов'язковому додатку 9 ДБН А.3.1-5-96. З'єднання труб раструбне з використанням ущільнювальних кілець.

При прокладанні трубопроводів водопроводу та каналізації через фундаменти застосовуються прохідні гільзи з ущільнювачами із негорючих матеріалів.

Можливі зміни на подальших стадіях проектування.

Реконструкція запланована на 2021 рік та триватиме 4 місяця

6. Екологічні та інші обмеження планованої діяльності за альтернативами:

щодо технічної альтернативи 1:

При проектуванні, розміщенні, будівництві, введення в дію нових та реконструкцію діючих підприємств, споруд та інших об'єктів, а також в процесі експлуатації цих об'єктів забезпечується екологічна безпека людей, раціональне використання природних ресурсів,

додержання нормативів шкідливих впливів на навколишнє середовище. При цьому повинні передбачатися вловлювання, утилізація, знешкодження шкідливих речовин і відходів або повна їх ліквідація та виконання інших вимог щодо охорони навколишнього природного середовища і здоров'я людей. Забороняється введення в дію підприємств, споруд та інших об'єктів на яких не забезпечено в повному обсязі додержання всіх екологічних вимог та виконання заходів, передбачених в проектах на будівництво та реконструкцію (розширення та технічне переоснащення) Згідно із ДСП 173-96 розмір нормативної санітарно-захисної зони для проєктованого виробництва встановлюється 300м.

Екологічні та інші обмеження планової діяльності встановлюються згідно чинного Законодавства України, а саме: «Про охорону навколишнього природного середовища», Земельний кодекс України, Закони України «Про регулювання містобудівної діяльності», «Про охорону земель» та ін.

щодо територіальної альтернативи 1: Дотримання розмірів СЗЗ

щодо територіальної альтернативи 2: Не розглядається.

7. Необхідна еколого-інженерна підготовка і захист території за альтернативами:

щодо технічної альтернативи 1:

Еколого - інженерна підготовка для планованої діяльності передбачає: - польове обстеження; - інженерно-геодезичні вишукування; - виготовлення проєктної документації; - розроблення оцінки впливу на навколишнє середовище; - інструментально-лабораторні дослідження.

До заходів захисту території при виконанні робіт належить: - дотримання технологій передбачених проєктом будівництва; - охорона землі від забруднення відходами будівництва; - охорона вод (в т. ч. ґрунтових від попадання в них побічних відходів будівництва), - охорона атмосферного повітря - виконання робіт проводиться з врахуванням вимог по збереженню навколишнього середовища.

щодо територіальної альтернативи 1: Топографо-геодезичні, інженерно-геологічні, гідрологічні, екологічні та інші вишукування виконуватимуться у необхідному обсязі згідно чинного законодавства.

щодо територіальної альтернативи 2: Не розглядається.

8. Сфера, джерела та види можливого впливу на довкілля:

Можливі впливи планованої діяльності: *щодо технічної альтернативи 1:*

Вплив на клімат та мікроклімат. Вплив від реалізації планової діяльності на повітряне середовище тимчасовий, при роботі двигунів внутрішнього згоряння будівельної техніки – в період проведення будівельних робіт, максимальні концентрації забруднюючих речовин не будуть перевищувати нормативні показники.

Вплив на атмосферне повітря. Розрахунок викидів проведено відповідно до «Збірника показників емісії (питомих викидів) забруднюючих речовин в атмосферне повітря різними виробництвами». Том II. Під час експлуатації об'єкта планованої діяльності в атмосферне повітря надходитимуть наступні викиди, а саме: ізопентан, стирол та вуглецю оксид від процесів екструзії пінополістиролу та процесу виготовлення вторинних гранул з відходів виробництва; речовини у вигляді суспендованих твердих частинок від процесів механічної обробки полотна плит екструдованого пінополістиролу та від подрібнення відходів виробництва за допомогою дробарки. Переміщення сировини та продукції здійснюється внутрішніми електронавантажувачами підприємства. За результатами проведених розрахунків розсіювання забруднюючих речовин (ЗР) за допомогою ліцензованої програми «ЕОЛ+» на межі нормативної СЗЗ (300 м) з врахуванням фонових концентрацій ЗР, кліматичної характеристики місцевості, яка включає в т. ч. і розу вітрів. Вплив на атмосферне повітря буде допустимим. Нормативна СЗЗ (300 м) витримана в наслідок внесення корективів до проєктної документації, які було реалізовано шляхом проєктування джерела викиду (ДВ №1) – труби, на даху підприємства. Відповідно до вищенаведеного очікуваний вплив на атмосферне повітря оцінюється як допустимий.

Ґрунт та геологічне середовище. Передбачається тимчасове незначне порушення ґрунтів протягом періоду реконструкції. Весь виїятий ґрунт планується використати для благоустрою та

планування території. Перед виконанням робіт, щодо благоустрою території вся територія буде прибрана від будівельного сміття, та вивезена у відповідно призначені місця. Вільна від забудови територія буде максимально озеленена із влаштуванням газонів та зелених насаджень. Вплив на геологічне середовище та ґрунти буде незначний.

Відходи. Виробничі відходи від процесу обробки екструдованого пінополістиролу використовуються з метою виробництва вторинної гранули, яка повторно використовується у виробництві екструдованого пінополістиролу. Обрізки плівки поліетиленової, які утворюються передаються як вторсировина іншим юрособам згідно угод. Основним типом відходів, які будуть передаватися ліцензованим підприємствам – ТПВ. ТПВ збиратимуться за роздільною схемою: органічна складова, полімери, скло, папір. Вплив за відходами зневажливо малий.

Водне середовище. Джерелом водопостачання буде існуюча централізована система водопостачання відповідно технічних умов, та угоди з водоканалом.

Водовідведення здійснюватиметься відповідно до ТУ та угоди з водоканалом, з підключенням до існуючих інженерних мереж. Скид зворотних вод в ґрунт чи водні об'єкти буде відсутній. Впливу на водне середовище від планованої діяльності немає.

Заповідні об'єкти. Території ПЗФ (нижчих та вищих рангів), природних заповідників, національних парків, Смарагдової мережі або інших об'єктів Заповідного Фонду в межах проекрованої забудови та в межах нормативної СЗЗ відсутні.

Рослинний та тваринний світ. Реліктові рослини та рослини що знаходяться під охороною Червоної книги на прилеглих територіях та в межах ділянки будівництва відсутні. Негативного впливу чи негативного порушення природних умов флори та фауни не передбачається.

Культурна спадщина – об'єктів культурної спадщини в межах впливу планованої діяльності немає, вплив відсутній.

техногенне середовище. Планована діяльність об'єкта не чинить антропогенного впливу на промислові, сільськогосподарські об'єкти, соціальну організацію територій, пам'ятники архітектури, історії, культури і інші елементи техногенного середовища, тому що в районі впливу планованої діяльності пам'ятки архітектури, історії і культури відсутні.

Світлове, вібраційне, радіаційне забруднення і електромагнітне випромінювання.

Перевищення рівнів шуму передбачається лише тимчасове, від великотонажної техніки. Джерелами шуму виступає виробничі лінії, але враховуючи передбачені конструкторські заходи рівень шуму та вібрації має відповідати санітарним нормам та правилам. Враховуючи передбачені заходи, вплив за рівнем шуму, ультразвуку та інфразвуку від об'єкту планової діяльності не значний. Джерел випромінювання немає.

Навколишнє соціальне середовище Здійснення негативного впливу не передбачається. Будівництво дозволить забезпечити нові робочі місця (орієнтовно 50 робочих місць), що носитиме позитивний характер, що також дозволить збільшити надходження податків до бюджетів різних рівнів. Вплив позитивний.

щодо технічної альтернативи 2: Не розглядається оскільки технічна альтернатива 1 є більш вигідною як з економічної, так і з екологічної точок зору.

9. Належність планованої діяльності до першої чи другої категорії видів діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля та підлягають оцінці впливу на довкілля (зазначити відповідний пункт і частину статті 3 Закону України "Про оцінку впливу на довкілля")

Планована діяльність належить до другої категорії видів планованої діяльності та об'єктів, які можуть мати вплив на довкілля та підлягають оцінці впливу на довкілля згідно

Ст. 3 п. 11) інші види діяльності: споруди для виробництва штучних мінеральних волокон, виробництво екструдованого пінополістиролу, утеплювачів, асфальтобетону;

10. Наявність підстав для здійснення оцінки транскордонного впливу на довкілля (в тому числі наявність значного негативного транскордонного впливу на довкілля та перелік держав, довкілля яких може зазнати значного негативного транскордонного впливу (зацеплених держав)

Підстави для здійснення оцінки транскордонного впливу на довкілля відсутні.

11. Планований обсяг досліджень та рівень деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля

Рівень деталізації інформації та плановий обсяг досліджень, що підлягає включенню до звіту з ОВД буде проведений у відповідності до ст. 6 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» №2059-VIII від 18.12.2017р.

12. Процедура оцінки впливу на довкілля та можливості для участі в ній громадськості

Планована суб'єктом господарювання діяльність може мати значний вплив на довкілля і, отже, підлягає оцінці впливу на довкілля відповідно до Закону України “Про оцінку впливу на довкілля”. Оцінка впливу на довкілля - це процедура, що передбачає:

підготовку суб'єктом господарювання звіту з оцінки впливу на довкілля;

проведення громадського обговорення планованої діяльності;

аналіз уповноваженим органом звіту з оцінки впливу на довкілля, будь-якої додаткової інформації, яку надає суб'єкт господарювання, а також інформації, отриманої від громадськості під час громадського обговорення, під час здійснення процедури оцінки транскордонного впливу, іншої інформації;

надання уповноваженим органом мотивованого висновку з оцінки впливу на довкілля, що враховує результати аналізу, передбаченого абзацом п'ятим цього пункту;

врахування висновку з оцінки впливу на довкілля у рішенні про провадження планованої діяльності, зазначеного у пункті 14 цього повідомлення.

У висновку з оцінки впливу на довкілля уповноважений орган, виходячи з оцінки впливу на довкілля планованої діяльності, визначає допустимість чи обґрунтовує недопустимість провадження планованої діяльності та визначає екологічні умови її провадження.

Забороняється розпочинати провадження планованої діяльності без оцінки впливу на довкілля та отримання рішення про провадження планованої діяльності.

Процедура оцінки впливу на довкілля передбачає право і можливості громадськості для участі у такій процедурі, зокрема на стадії обговорення обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля, а також на стадії розгляду уповноваженим органом поданого суб'єктом господарювання звіту з оцінки впливу на довкілля.

На стадії громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля протягом щонайменше 25 робочих днів громадськості надається можливість надавати будь-які зауваження і пропозиції до звіту з оцінки впливу на довкілля та планованої діяльності, а також взяти участь у громадських слуханнях. Детальніше про процедуру громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля буде повідомлено в оголошенні про початок громадського обговорення.

Тимчасово, на період дії та в межах території карантину, встановленого Кабінетом Міністрів України з метою запобігання поширенню на території України гострої респіраторної хвороби (COVID-19), спричиненої коронавірусом SARS-CoV-2, до повного його скасування та протягом 30 днів з дня скасування карантину, громадські слухання не проводяться і не призначаються на дати, що припадають на цей період, про що зазначається в оголошенні про початок громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля.

13. Громадське обговорення обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу планованої діяльності на довкілля.

Протягом 20 робочих днів з дня оприлюднення цього повідомлення на офіційному веб-сайті уповноваженого органу громадськість має право надати уповноваженому органу, зазначеному у пункті 15 цього повідомлення, зауваження і пропозиції до планованої діяльності, обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає

включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля.

Надаючи такі зауваження і пропозиції, вкажіть реєстраційний номер справи про оцінку впливу на довкілля планованої діяльності в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля (зазначений на першій сторінці цього повідомлення). Це значно спростить процес реєстрації та розгляду Ваших зауважень і пропозицій.

У разі отримання таких зауважень і пропозицій громадськості вони будуть розміщені в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля та передані суб'єкту господарювання (протягом трьох робочих днів з дня їх отримання). Особи, що надають зауваження і пропозиції, своїм підписом засвідчують свою згоду на обробку їх персональних даних. Суб'єкт господарювання під час підготовки звіту з оцінки впливу на довкілля зобов'язаний врахувати повністю, врахувати частково або обґрунтовано відхилити зауваження і пропозиції громадськості, надані у процесі громадського обговорення обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля. Детальна інформація про це включається до звіту з оцінки впливу на довкілля.

14. Рішення про провадження планованої діяльності

Відповідно до законодавства рішенням про провадження даної планованої діяльності буде, **Дозвіл на виконання будівельних робіт виданий Інспекцією Державного архітектурно-будівельного контролю України.**

15. Усі зауваження та пропозиції громадськості до планованої діяльності, обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля необхідно надсилати до:

Управління екології та природних ресурсів Тернопільської обласної державної адміністрації, 46008, м. Тернопіль, вул. Шашкевича, 3, e-mail: eco_ter@eco.te.gov.ua, тел.: (0352) 22-00-20. Контактна особа: Панчук Олександр Петрович.